

A wide-angle photograph of a large industrial warehouse. The floor is covered with numerous long, cylindrical metal pipes, some stacked in bundles and others lying flat. The ceiling is high with a complex network of steel beams, pipes, and electrical conduits. Sunlight streams in from windows on the right, casting long shadows on the floor.

**НКТ С ВНУТРЕННИМ ЗАЩИТНЫМ ПОКРЫТИЕМ
«ГИОТЭК 24» ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ
ВЫСОКОВЯЗКИХ И КОРРОЗИОННО-АКТИВНЫХ
НЕФТЕЙ ПРОИЗВОДСТВА АО «ГИОТЭК»**

Наша компания предлагает эффективные технологические решения, позволяющие снизить прямые и косвенные затраты при эксплуатации осложненного фонда скважин.

АО «ГИОТЭК» производит НКТ с внутренним защитным покрытием «ГИОТЭК 24». Данное покрытие предотвращает отложение АСПО, надежно защищает внутреннюю поверхность труб от коррозии и абразивного износа, в разы увеличивая наработку НКТ.

Наш холдинг с 2001 г. производит НКТ с внутренним силикатно-эмалевым покрытием всех типоразмеров групп прочности Д, К и Е по ТУ 1390-001-68843974-2012.

АО «ГИОТЭК» владеет патентами на данное изделие в Российской Федерации и Республике Казахстан, а так же является на сегодняшний день единственной компанией, осуществляющей данное производство в промышленных масштабах.

Защитное покрытие «ГИОТЭК 24» относится к неорганическому типу покрытий. В сравнении с органическими (в том числе эпоксидными) покрытиями следует отметить следующие свойства НКТГИОТЭК24, сочетание которых даёт значительные преимущества при эксплуатации:

Преимущества покрытия ГОТЭК24

- Силикатно-эмалевое покрытие за счет своей гидрофильности и гладкостности **обладает уникальной способностью противостоять отложениям АСПО** (асфальто-смоло-парафинов) на внутренней поверхности труб при добыче высоковязких нефтей, и не имеет в этой категории конкурентов.
- **Температура эксплуатации труб до +350°C**, что позволяет проводить распарафиневание на «жесткую», при этом целостность слоя покрытия не нарушается и смолы не коксуются на стенках труб, как это имеет место на черных трубах.
- Покрытие ГИОТЭК24 обладает высокой **стойкостью к воздействию коррозионно-активной нефтяной жидкости** и других агрессивных сред.
- **Высокая стойкость к абразивному износу**, возможно применение УДС. Твердость по шкале Мооса 5÷7 ед.
- При этом **покрытие достаточно пластично**, при упругих деформациях металла не происходит разрушение, отслаивание покрытия.
- Механические свойства эмали: **обратный удар не менее 10 Дж**. Соответственно при соблюдении требований РД 39-136-95 нет ограничений при эксплуатации.
- В отличие от широко применяемых органических (например эпоксидных) покрытий **полностью исключает диффузию транспортируемой среды к подложке** и не подвержено механизму естественного старения.
- эмНКТ производства ЗАО «ГИОТЭК» **ремонтпригодны**.

- Наши трубы эксплуатируются в следующих компаниях:

ОАО «Роснефть»:

- ОАО «РН – Северная нефть» - отложения смол и асфальтенов;
- ООО «РН – Пурнефтегаз» - отложения смол и асфальтенов;
- ОАО «РН – Няганьнефтегаз» - АСПО;
- ЗАО «Ванкорнефть».
- ООО «Славнефть-Красноярскнефтегаз»

ПАО «ЛУКОЙЛ»:

- НГДУ «РИТЭКНадымнефть» - отложения парафинов;
- НГДУ «РИТЭКБелоярскнефть»- коррозионно-активный фонд скважин;
- ООО «Лукойл-Коми» - коррозионно-активный фонд скважин;
- ООО «Лукойл-Нижневожскнефть» - коррозионноактивный фонд скважин, АСПО;
- ООО «Нарьянмарнефтегаз» - коррозионно-активный фонд скважин;
- ООО «Лукойл-Пермь» - АСПО.

АО «Тургай – Петролеум» - коррозионно-активный фонд скважин.

ОАО «Сургутнефтегаз» - коррозионно-активный фонд скважин.

ООО «СК «РУСВЬЕТПЕТРО» - АСПО.

ООО «Башнефть – Полюс»

Многолетний опыт показал, что никакие другие покрытия или материалы не могут быть противопоставлены трубам с силикатно-эмалевым покрытием в жестких условиях эксплуатации.



Опыт эксплуатации на скважинах, осложнённых АСПО

Опыт применения эмНКТ на АСПО наиболее показателен на опыте эксплуатации скважин в условиях интенсивного образования АСПО на месторождениях Вала Гамбурцева ООО «РН-Северная нефть».

Нефти месторождений Вала Гамбурцева высокопарафинистые (10,2-12,9%), с высоким содержанием смол (9,9-17,5%), асфальтенов (2,5%); средняя температура застывания нефти 18°C. Температура начала кристаллизации парафина при пластовом давлении составляет 38°C, температура плавления парафина 72°C, пластовые температуры 41-43°C. Перечисленные факторы способствуют образованию АСПО на поверхности насосно-компрессорных труб с глубины 2000 м. Основным способом борьбы с АСПО являлась механическая очистка колонны НКТ спуском скребков на проволоке с установки депарафинизации УДС в среднем 1 раз в 3 часа, но и это не исключало аварийных ситуаций с выводом скважины в ремонт из-за обрывов, подбросов, непрохождения скребков

Применение эмНКТ значительно (в 4-6 раз) увеличило межочистной период, т.е. снизилась интенсивность отложения асфальтосмолопарафиновых веществ, повышается межремонтный период работы скважин.

Визуальный осмотр НКТ после подъема из скважины показал отсутствие твердой фазы АСПО на поверхности с силикатно-эмалевым покрытием.

На сегодняшний день по всем скважинам, оборудованным НКТ с внутренним покрытием есть положительный результат, межочистной период увеличился в среднем в 5 раз. Ремонтных, связанных с АСПО, по данным скважинам не было. С 2006 г. весь действующий фонд скважин месторождений Вала Гамбурцева комплектуется НКТ с внутренним силикатно-эмалевым покрытием.

Другим показательным примером применения эмНКТ на фонде скважин, осложнённым АСПО, является опытно-промышленная эксплуатация в ООО «ЛУКОЙЛ – ПЕРМЬ».

В соответствии с утвержденной программой ОПИ в период с декабря 2013 г. по декабрь 2015 г. в условиях фонда скважин ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ» были проведены опытно-промышленные испытания насосно-компрессорных труб с внутренним покрытием «ГИОТЭК 24» производства ЗАО «ГИОТЭК».

До внедрения НКТ ГИОТЭК24 за один год эксплуатации на скважине производилось 5 промывок теплоносителем горячая нефть, а также осуществлялась подача ингибитора АСПО СНПХ-7941 при помощи УБПР (30 кг/мес).

Итоги по скважине № 236 Рассветного месторождения:

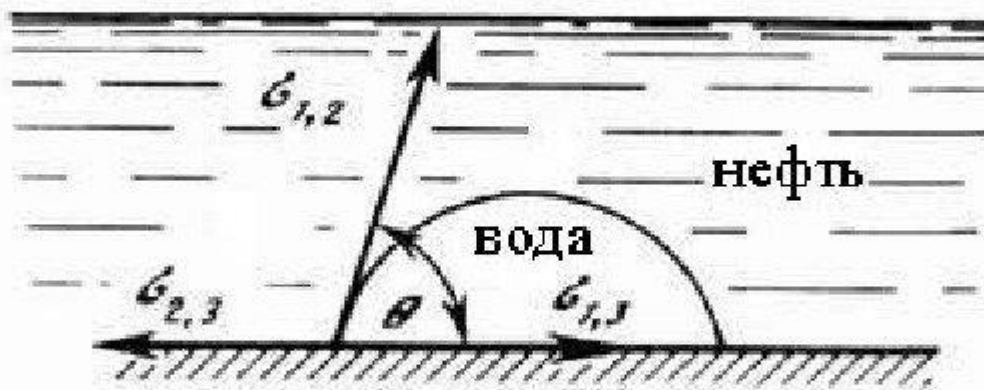
За весь период промысловых испытаний отказов в работе подконтрольного оборудования не зафиксировано. По состоянию на 01.12.2015 текущая наработка составляет 720 суток, по сравнению с наработкой трубы без покрытия 287 суток. За период промысловых испытаний промывок и обработок реагентами скважины не проводилось. При проведении ОПИ получена технологическая эффективность выраженная в сокращении затрат на регламентные работы, и, соответственно, экономическая эффективность.

Так же НКТ нашего производства прошли успешные опытно-промысловые испытания на осложнённом фонде скважин ООО «Иркутская Нефтяная Компания».

«15» июля 2017 года была спущена подвеска НКТ ГИОТЭК24 на скважине №338 КП26 Ярактинского НГКМ. На основании критериев успешности ОПИ результаты признаны положительными и эмНКТ производства ЗАО «ГИОТЭК» рекомендованы для эксплуатации на осложнённом фонде скважин

- Вообще, что касается применения НКТ с покрытиями для предотвращения АСПО, то как показывают различные расчеты и исследования, определяющим для их предотвращения является даже не гладкость, а гидрофильность покрытий. Гидрофильная пленка, препятствует адгезии гидрофобных кристаллов парафина, смол и асфальтенов к внутренней поверхности труб.
- Гидрофильность или же смачиваемость характеризуется величиной краевого угла смачивания Θ от 0° до 180° . 0 – абсолютная гидрофильность, 180 – абсолютная гидрофобность. На практике при угле смачивания более 30° , материал считается гидрофобным.
- Так вот у эпоксидных покрытий, которые в настоящий момент активно предлагаются для борьбы с АСПО ввиду своей гладкости, Θ от 60 до 100° , у силикатных покрытий менее 30° . Гидрофильность определяется величиной поверхностной энергии, чем ее больше, тем выше гидрофильность, у силикатов она высокого уровня. Так у обезжиренного стекла $\Theta - 0^\circ$. Что касается шероховатости, то $\Theta > 90^\circ$ шероховатость увеличивает Θ , а при $\Theta < 90^\circ$ шероховатость уменьшает Θ .
- Эти выводы подтверждает и опыт эксплуатации НКТ с покрытием в ООО «ЛУКОЙЛ-Коми». Подводя два года назад итоги ОПИ НКТ с эпоксидным покрытием, было признано, что их применение снижает интенсивность АСПО на 10-15 %, применение же НКТ с покрытием нашего производства снижает интенсивность АСПО на 90%.
- В покрытии ГИОТЭК24, мы постарались как увеличить содержание силикатов для снижения угла смачивания. Это потребовало разработки нового состава фритты и изменения технологии ее производства для сохранения мех свойств покрытия.

Интенсивность смачивания характеризуется величиной **краевого угла смачивания Θ** , образованного поверхностью твёрдого тела с касательной, проведённой к поверхности жидкости из точки её соприкосновения с поверхностью



Краевой угол Θ измеряется в сторону более полярной фазы (в данном случае в сторону воды). Принято условно обозначать цифрой 1 водную фазу, цифрой 2 – углеводородную жидкость или газ, цифрой 3 – твёрдое тело.

Касаемо применения эмНКТ для добычи коррозионно-активных нефтей

На основании «Программы опытно-промышленных работ по внедрению новой техники на месторождениях ООО "ЛУКОЙЛ - Коми"» в 2004 - 2008 г. проводились опытно-промышленные испытания, предметом которых являлись НКТ с внутренним силикатно-эмалевым покрытием, произведенные нашим холдингом.

Объектом испытаний являлись скважины коррозионно-осложненного фонда ТПП «ЛУКОЙЛ-Усинскнефтегаз».

В сентябре 2004 г. наши трубы были установлены на пяти самых проблемных скважинах. До этого НКТ в данных скважинах стояло не более ста дней. Выбраковка НКТ по причине сквозной коррозии составляла от 30% до 80% от труб подвески.

Наработка НКТ с эмалевым покрытием по этим скважинам составляет от 835 до 1392 суток, по сравнению с предыдущей наработкой стальных обычных НКТ от 97 до 187 суток.

В ходе испытаний с 2004 по 2008 год из всех партий было сформировано 23 подвески из НКТ с внутренним покрытием. В ходе эксплуатации подвески спускались в скважины коррозионно-осложненного фонда. **Наработка до потери прослеживаемости всех введенных в эксплуатацию подвесок НКТ превышала 1000 суток. Нарработка «чёрной» НКТ по ГОСТ-633 до отбраковки не менее 30% труб по коррозии тела трубы после эксплуатации в скважинах коррозионно-осложненного фонда по месторождениям 270 – 380 суток**

Заказчиком были сделаны следующие выводы:

1. Использование труб с силикатно-эмалевым покрытием показало положительные результаты, поскольку эмаль надежно защищает металл от контакта с коррозионной средой. Кроме того, гладкое эмалевое покрытие противостоит отложениям солей и парафина, что и обуславливает широту применения таких труб.

2. Опыт эксплуатации на объектах ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» показал технологическую эффективность применения эмалевых труб в различных условиях. Критической наработки эмалевое покрытие в условиях эксплуатации ООО «ЛУКОЙЛ-Коми» достигло при 1630 суток эксплуатации.

Заказчиком было рекомендовано применения НКТ с высаженными наружу концами. При этом утолщение стенки в высаженной части обеспечит напряжение в трубе ниже предела текучести металла

На основании положительных результатов, данное покрытие было рекомендовано к промышленному использованию в осложненном коррозионном фонде скважин. Покрытие отнесено к категории высокоэффективных. В отличие от полимерных покрытий оно абсолютно не проницаемо для коррозионной среды и защищает от коррозионного разрушения. Кроме того, гладкое эмалевое покрытие предотвращает соле- и парафиноотложения.

СОПРОВОДИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ :

1. Отзыв ООО «РН – Северная нефть» – стр.13
2. Акт по результатам ОПИ НКТ в ООО «ЛУКОЙЛ-Пермь» – стр.14, 15,16
3. Заключение по результатам ОПИ НКТ в ООО «ИНК» - стр.17
4. Патент №2487229 – стр.18
5. Технические условия на эмНКТ ТУ-1390-001-68843974 – стр.19
5. Письмо-отзыв АО «Тургай – Петролеум» - стр.20
6. Письмо ПАО «ЛУКОЙЛ» о ТУ 1390-001-68843974-2012 – стр.21



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «РН – СЕВЕРНАЯ НЕФТЬ»
(ООО «РН – Северная нефть»)

Почтовый/ юридический адрес: ул. Приокская, 1, г. Увасик, Республика Коми, 169710
Телефон: (82144) 29 597, факс: 723 81 58, факс: (82144) 27 556, e-mail: reception@nordol.ru
ОКПО 77886198, ОГРН 1051100788045, ИНН 1106019518, КПП 112250001

Генеральному директору
ЗАО «ГИОТЭК»
А.Н. Переседову

**Заключение по результатам внедрения насосно-компрессорных труб с
внутренним силикатно-эмалевым покрытием (ТУ 14-2Р-370-2003)**

ООО «РН-Северная нефть» с 2002 года разрабатывает группу месторождений Вала Гамбурцева. Содержание асфальтосмолопарафинистых веществ в нефти данных месторождений достигает 30%, средняя температура застывания нефти +18°С, пластовая температура 41°С, глубина залегания пластов 2500м.

Основным фактором, осложняющим эксплуатацию скважин, является отложение АСПО на внутренней поверхности насосно-компрессорных труб с глубины 2000 м, которое приводит к преждевременным отказам, снижению межремонтного периода работы, снижению эффективности эксплуатации добывающего фонда скважин.

Для удаления АСПО применяется механическая очистка колонны НКТ спуском скребков на проволоке с установки депарафинизации УДС. При частоте спуска скребков 1 раз в 2-3 часа (или 10-12 спусков в сутки на 1 скважине), данный способ не позволял полностью исключить остановки скважин из-за обрывов, подбросов, непрохождения скребков с последующим выводом скважин в ремонт.

По результатам проведенных испытаний различных методов предупреждения АСПО, наиболее эффективным и технологичным, экономически обоснованным в условиях месторождений Вала Гамбурцева, признано применение НКТ с внутренним силикатно-эмалевым покрытием по ТУ 14-2Р-370-2003 производства ЗАО «ГИОТЭК», которые позволили полностью исключить отказы по причинам парафиноотложений.

По состоянию на 01.06.2012г. НКТ с покрытием оборудовано 100% осложненного фонда скважин месторождений Вала Гамбурцева, в результате получено увеличение межремонтного периода с 245 суток в начале испытаний до 569 суток после внедрения, сократилось количество спусков скребка с 10-12 до 1-2 в сутки на скважину.

Начальник Управления
добычи нефти и газа



В.А. Петров

В.В. Былков
Тел. 8-8214429884

АКТ

О завершении опытно-промышленных испытаний
насосно-компрессорных труб с внутренним силикатно-эмалевым покрытием
«ГИОТЭК 24» производства ЗАО «ГИОТЭК»
в ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ»

«10» мая 2016 г.

Комиссия в составе:

Первый Заместитель Генерального директора - Главный инженер ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ»	И.И. Мазин
Начальник Управления технологии добычи нефти и газа	С.В. Брюханов
Начальник Отдела добычи нефти – заместитель начальника управления	А.В. Жуланов
Инженер 1 категории Отдела добычи нефти	Е.А. Пьянков
Генеральный директор ЗАО «ГИОТЭК»	А.Н. Переседов
Начальник отдела продаж ЗАО «ГИОТЭК»	А.В. Богданов

Составила настоящий акт о том, что в соответствии с утвержденной программой ОПИ в период с декабря 2013 г. по ноябрь 2015 г. в условиях фонда скважин ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ» были проведены опытно-промышленные испытания насосно-компрессорных труб с внутренним силикатно-эмалевым покрытием «ГИОТЭК 24» производства ЗАО «ГИОТЭК».

Целью проведения промышленных испытаний являлись оценка эффективности использования и определение срока службы эмалированных насосно-компрессорных труб (эмНКТ) и муфт к ним производства ЗАО «ГИОТЭК».

Критериями положительных результатов являлось:

- Отсутствие отказов скважины, связанных с коррозией НКТ, в течение срока проведения ОПИ.
- Отсутствие отказов скважины, связанных с отложениями АСПВ на внутренней поверхности НКТ, в течение срока проведения ОПИ.
- Снижение (или исключение) затрат на обработки скважины реагентами (углеводородные растворители, ингибиторы коррозии, ингибиторы АСПО).
- Снижение (или исключение) затрат на промывки скважины теплоносителем от АСПО.

Срок проведения испытаний: программой ОПИ заданы контрольные периоды 180 и 365 суток, до отказа скважины.

Скважина № 236 Рассветного месторождения, осложнена АСПО с МОП 60 сут. Дата внедрения эмНКТ 11.12.2013, по состоянию на 01.12.2015 текущая наработка составляет 720 суток (до внедрения 287сут.).

До внедрения эмНКТ за один год эксплуатации на скважине производилось 5 промывок теплоносителем горячая нефть, а также осуществлялась подача ингибитора АСПО СНПХ-7941 при помощи УБПР (30 кг/мес). После внедрения эмНКТ за период проведения ОПИ операций по депарафинизации ГНО после внедрения не производилось, дозированную подачу ингибитора АСПО прекратили.

Итоги по скважине № 236 Рассветного месторождения:

1. За весь период промысловых испытаний отказов в работе подконтрольного оборудования не зафиксировано.
2. По состоянию на 01.12.2015 текущая наработка составляет 720 суток, по сравнению с наработкой трубы без покрытия 287 суток. За период промысловых испытаний промывок и обработок реагентами скважины не проводилось.
3. При проведении ОПИ получена технологическая эффективность выраженная в сокращении затрат на регламентные работы.
4. Задачи подконтрольной эксплуатации выполнены, результаты ОПИ признать положительными.
5. Необходимо отметить, что в связи с отсутствием ремонтов скважины (спуско - подъемных операций НКТ) невозможно оценить состояние силикатно-эмалевого покрытия в зоне резьбовых соединений НКТ, а также определить срок службы эмНКТ.

ООО «ЛУКОЙЛ-ПЕРМЬ»



И.И. Мазеин



С.В. Брюханов



А.В. Жуланов



Е.А. Пьянков

ЗАО «ГИОТЭК»



А.Н. Переседов



А.В. Богданов

Акт

Заключение о проведении испытаний трубы НКТ 73х5.5 группа прочности «Е» с внутренним силикатно-эмалевым покрытием «ГИОТЭК-24» производства ЗАО «ГИОТЭК»

Дата составления акта: 20.01.2018

Место составление акта: Иркутская область, Усть-Кутский район, Ярактинское месторождение ООО «ИНК»

Комиссия в составе:

Ведущий инженер ДДНГ ООО «ИНК»
Главный технолог НГДУ ООО «ИНК»

Щекотов М.В.
Шарафутдинов М.Ф.

Составила настоящий акт о том, что на месторождениях ООО «ИНК» была произведена подконтрольная эксплуатация трубы НКТ 73х5.5 группа прочности «Е» с внутренним силикатно-эмалевым покрытием «ГИОТЭК-24» производства ЗАО «ГИОТЭК»

1. Задачи ОПИ:

1.1 Оценка эффективности использования эмНКТ в условиях нефтедобывающих скважин, осложненных АСПО, на месторождениях ООО «Иркутская нефтяная компания». Оценка эффективности использования выполняется в сравнении с НКТ без покрытия по ГОСТ 633-80, эксплуатирующихся в условиях аналогичных НКТ опытной партии.

1.2 Выявление достоинств и недостатков применения эмНКТ.

2. Цель ОПИ:

2.1 Оценка эффективности применения эмНКТ, предоставляемых ЗАО «ГИОТЭК» на скважинах с УЭЦН осложненного фонда Ярактинского НГКМ ООО «ИНК» по следующим показателям:

2.2 Определение стойкости покрытия к мехпримесям, содержащимся в поднимаемом флюиде;

2.3 Определение стойкости покрытия к агрессивным средам;

2.4 Исключение операционных затрат (производства обработок от АСПО) на скважинах ООО «ИНК» осложненного фонда;

2.5 Исключение отложений АСПО на внутренней поверхности НКТ с внутренним покрытием.

3. Критерии оценки ОПИ:

Положительным результатом ОПИ считать отсутствие операций по депарафинизации лифта НКТ от АСПО в период опытно-промышленных испытаний и отсутствие АСПО на внутренних стенках НКТ при ТКРС.

Результаты ОПИ:

Скважина 338 КП26 запущена 15.07.2017 наработка 189 суток, с момента запуска проведено три профилактических промывки горячей водой через затрубное пространство в объеме 40м³, один раз в месяц производится спуск пластикового шаблона для определения прохода по НКТ, отложения АСПО отсутствуют.

Выводы:

Результаты опытно-промышленных эмНКТ с внутренним силикатно-эмалевым покрытием признать успешным.

На основании результатов ОПИ данное оборудование НКТ 73х5.5 группа прочности «Е» с внутренним силикатно-эмалевым покрытием «ГИОТЭК-24» производства ЗАО «ГИОТЭК» рекомендовать для применения на месторождениях ООО «ИНК».

Подписи членов комиссии:

Ведущий инженер ДДНГ ООО «ИНК»

Щекотов М.В.

Главный технолог НГДУ ООО «ИНК»

Шарафутдинов М.Ф.





ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГИОТЭК»
(ЗАО «ГИОТЭК»)

ОКП 139000 Группа В 62



УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ЗАО «ГИОТЭК»
А.Н. Переседов
2012 г.

**ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ НАСОСНО-КОМПРЕССОРНЫЕ
С ВНУТРЕННИМ ЗАЩИТНЫМ СИЛИКАТНО-ЭМАЛЕВЫМ ПОКРЫТИЕМ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 1390-001-68843974-2012

(Вводятся впервые)

Дата введения в действие « 10 » января 2012 г.

Имя, № подл.	Подпись и дата		Имя, № дубл.	Подпись и дата	
		СОГЛАСОВАНЫ			РАЗРАБОТАНЫ
		Начальник Отдела нефтегазопромыслового оборудования ОАО «ЛУКОЙЛ»  « 6.1 » _____ 2012 г.			Начальник конструкторского - технологического отдела ЗАО «ГИОТЭК» к.т.н. А.В.Макаренко  « _____ » _____ 2012 г.
		Начальник управления добычи нефти и газа ООО «РН-Северная нефть»  « _____ » _____ 2012 г.			Генеральный директор НПП «Эмпи-Успехпром» Н.И.Губа  « _____ » _____ 2012 г.
					Москва 2012



ФБУ «Ростест-Москва»
ЗАРЕГИСТРИРОВАН КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ
ВНЕСЕН В РЕЕСТР 15.10.2012
ЗА № 2001/044772
e-mail: experttu@rostest.ru



ТОРҒАЙ ПЕТРОЛЕУМ
ТУРҒАЙ ПЕТРОЛЕУМ
TURGAI PETROLEUM

акционерлік қоғамы
акционерное общество
joint-stock company



Қазақстан, 120008, Қызылорда қаласы,
Ш.Есенов к-сі, 1а, тел.: (7242) 278936
278141, 261226, факс: (7242) 261393

Казахстан, 120008, город Кызылорда,
ул. Ш.Есенова, 1а, тел.: (7242) 278936
278141, 261226, факс: (7242) 261393
E-mail: kumkol@turgai.kz

1a, Sh.Yesenov street, 120008, Kyzyl-
orda, Kazakhstan, tel.: (7242) 278936
278141, 261226, fax: (7242) 261393

№ 1448 - 06 - 10 2015 ж.
г.

Генеральному директору
ЗАО «ГИОТЭК»
г-ну Переседову А.Н.

Уважаемый Александр Николаевич!

АО «ТУРҒАЙ-ПЕТРОЛЕУМ» использует с 2013 года насосно-компрессорные трубы (далее – НКТ) Ø73мм с внутренним силикатно-эмалевым покрытием «ГИОТЭК-24» по ТУ 1390-001-68843974-2012, в рамках проведения опытно-промышленных испытаний.

За время применения НКТ Ø73мм с внутренним силикатно-эмалевым покрытием «ГИОТЭК-24» по ТУ 1390-001-68843974-2012 продемонстрировало свою надежность при использовании в скважинах с агрессивной средой и содержанием углекислого газа, а так же удобство в эксплуатации. В процессе сборки НКТ Ø73мм с внутренним силикатно-эмалевым покрытием «ГИОТЭК-24» по ТУ 1390-001-68843974-2012 с антикоррозионными кольцами не выявлено никаких отклонений от заданных параметров, приводящих к осложнению или задержке спуска НКТ.

Эксплуатация скважин с НКТ Ø73мм с внутренним силикатно-эмалевым покрытием «ГИОТЭК-24» по ТУ 1390-001-68843974-2012 проходит без замечаний. По состоянию на 10.09.2015 г. средняя наработка составляет 402 суток.

Исполнительный директор

С.А. Алтынбеков

Исп.: Джусупов Б.М.
Тел.: (7242) 27-56-78

001453



ЛУКОЙЛ
НЕФТЯНАЯ КОМПАНИЯ

№ 10-03-1136.Л от 25.04.2013

по № _____ от _____

Главным инженерам
дочерних организаций
Группы «ЛУКОЙЛ»
(по списку)

О направлении технических условий

Департамент по обеспечению добычи нефти и газа рассмотрел обращение ЗАО «ГИОТЭК» (письмо №139/04-13 от 15.04.2013 г.) о направлении разработанных технических условий на трубы НКТ с внутренним защитным силикатно-эмалевым покрытием и сообщает следующее.

В разработанных технических условиях ТУ 1390-001-68843974-2012 на насосно-компрессорные трубы с внутренним силикатно-эмалевым покрытием, учтены замечания региональных РНИПИ и ЗАО «Самарский ИТЦ», увеличена стойкость покрытия при прямом и обратном ударе, прописана система испытаний и требования к трубам с данным покрытием, а не на отдельное покрытие, как было указано в предыдущих технических условиях.


В рамках повышения надежности, увеличения СПО и общей наработки НКТ с рассматриваемым покрытием, направляю для использования в работе техническую документацию.

Материалы размещены на корпоративном портале «Система управления знаниями» в целевой сетевой группе «Повышение надежности работы промысловых и насосно-компрессорных труб» в папке «Материалы по НКТ/НКТ_эмаль_ГИОТЭК».

Приложения:

1. ТУ1390-001-68843974-2012 с изменениями на 22 листах в 1 экз.
2. Копия Отчета «Определение качества металла и параметров резьбы НКТ с внутренним силикатно-эмалевым покрытием D=73x5,5 мм производства ЗАО «ГИОТЭК» на 12 листах в 1 экз.

Начальник Департамента по обеспечению
добычи нефти и газа


А.Р. Хабибуллин

С.Г. Ляцков
627-44-63

Россия
101000, Москва
Сретенский бульвар, 11

Тел.: 495 627-44-44
Факс: 495 627-49-99

Телекс: 612553
Телеграм: 209055